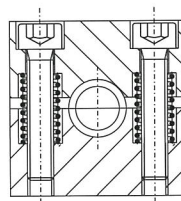


Alles was Sie zur Montage brauchen

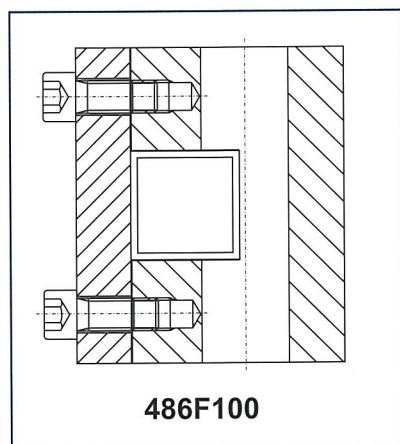
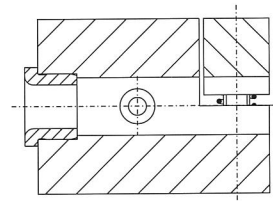
Bohr- und Ausreiblehre für Verbindungsrohre

Diese Lehre wird bei der Selbstmontage von Kurbelgestängen eingesetzt und ermöglicht ein exaktes Aufreiben des Innendurchmessers und die genaue Positionierung der Querbohrungen für den Sicherungsstift.

Erhältlich für Rohre mit Außendurchmesser
13 mm (Bestell-Nr. 510F910) und
15 mm (Bestell-Nr. 510F911).



510F910

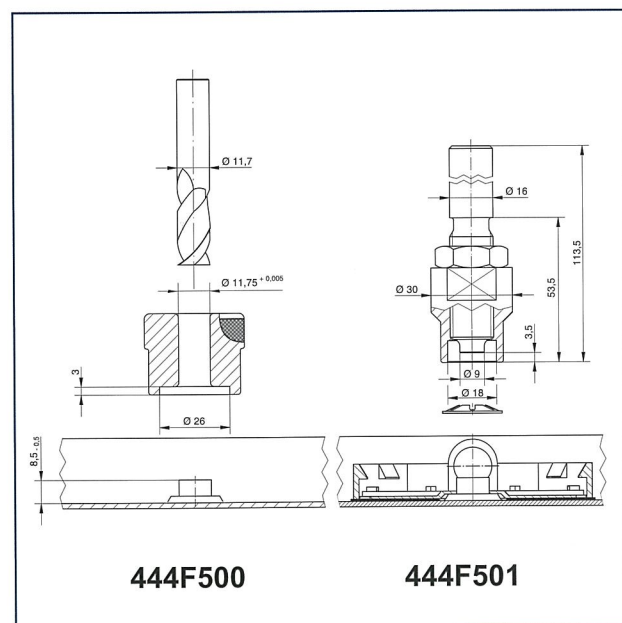


486F100

Bohrvorrichtung und Fräsllehre für Neigungsstellgetriebe

Diese Vorrichtungen werden bei der Montage von Neigungsstellgetrieben eingesetzt und ermöglichen ein exaktes Bohren der Löcher für die Antriebsschnecken und die genaue Positionierung der Aussparung für das Umlenkgetriebe.

486F105 Fräsvorrichtung
486F100 Bohrvorrichtung
für Tragrohr 40 x 40 mm.
486F101 Bohrvorrichtung
für Tragrohr 35 x 35 mm.



444F500

444F501

Montagehilfen für das schraubenlose Befestigungssystem

Diese Hilfen werden bei der Montage des schraubenlosen Befestigungssystems eingesetzt und ermöglichen ein exaktes Ablängen des Aufnahmezapfens (444F500) und die korrekte Verspannung der Klemmscheibe (444F501).

Demontagehilfe für Gelenkkurbeln 510F4..

Dieses Hilfswerkzeug ist zum Entriegeln der oberen Griffhülse erforderlich, wenn die montierte Gelenkkurbel mit verdecktem Verbindungsstift vom Gestänge abgenommen werden soll.